



MOTOR VIEW permite el mantenimiento oportuno de cualquier motor al poder monitorear sus desempeño remotamente, pudiendo así estar alerta de cualquier anomalía que se presentara. **MOTOR VIEW** le proporciona al jefe de mantenimiento un estatus en tiempo real de los parámetros del motor, como son corriente, voltaje y temperatura; todo esto siendo posible ser accesado desde la comodidad de su computadora dentro de la oficina.

Así mismo, con el software especialmente diseñado para **MOTOR VIEW** es posible verificar los datos históricos de todas las variables del motor, y proporciona la facilidad de poder configurar alarmas cuando algún parámetro se encuentre fuera de el rango establecido, alertando al operador de cualquier posible mal funcionamiento que pueda presentarse, e inclusive activando un paro de emergencia del motor previniendo así cualquier daño permanente que pueda surgir.



ORGULLOSAMENTE TECNOLÓGICO



e-ver DSM Veracruz

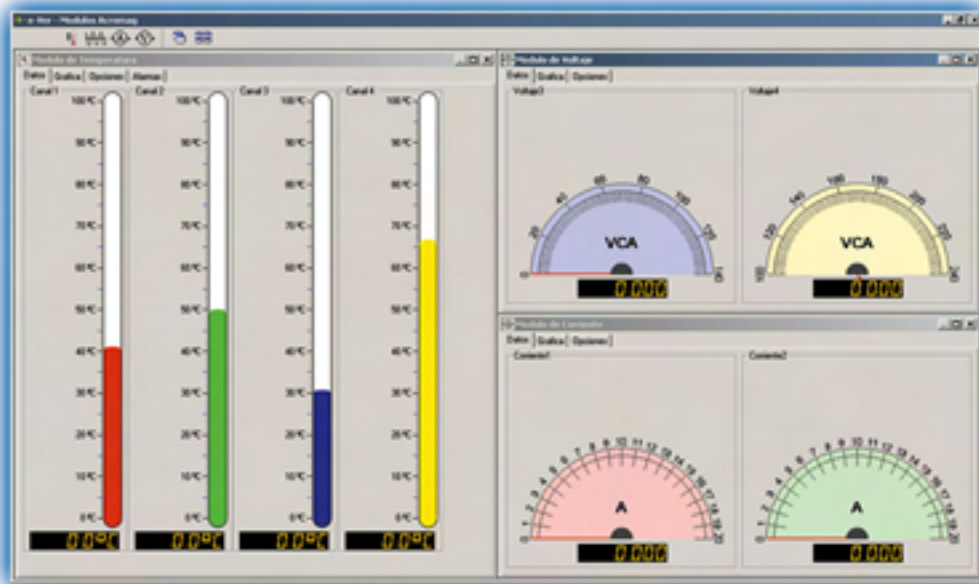
<http://www.e-ver.com.mx>
Tels: 229 1553686 y 229 9396939
info@e-ver.com.mx

◀ Mario Molina 989
Veracruz, Ver, México

MOTOR View



SISTEMA SCADA
PARA ADQUISICIÓN DE PARÁMETROS
DINÁMICOS EN MOTORES ELECTRICOS



MOTOR VIEW utiliza sensores de última generación para la medición de corriente, voltaje y temperatura, los cuales son obtenidos gracias al uso de microcontroladores que han sido especialmente programados para ese fin.

El microcontrolador se encuentra albergado en una tarjeta principal que cuenta con protocolos de comunicación RS-232 y RS-485 y que es alimentada por medio de una fuente conmutada. También se encuentran tarjetas modulares diseñadas con fines específicos en la medición de los parámetros del motor. Por último, cuenta con reloj interno y módulos de memoria de 2 megabytes de capacidad que permiten el almacenamiento de hasta un mes de datos históricos, proporcionando una bitácora de todas las mediciones.

El software especialmente desarrollado para **MOTOR VIEW** además permite graficar en tiempo real todos los parámetros de motor, y guardarlos en el disco duro de la computadora para poder ser analizados posteriormente. Los parámetros que analiza son:

- Corriente en cada fase
- Voltaje en cada fase
- Temperatura del estator del motor
- Potencia del motor

También desde su interfaz se pueden fijar alarmas de diferentes niveles de corriente y temperatura para alertar cuando estos se encuentran arriba de lo normal.

MOTOR VIEW permite el monitoreo de 30 motores (15 monofásicos y 15 trifásicos) por caja de medición. Los lazos de medición pueden ser 32 por cada canal de comunicación RS-485, y por cada computadora es posible manejar un máximo de 3 canales de comunicación. Así el sistema a su máximo desempeño podría monitorear un total de 2880 motores.

El protocolo de comunicación usado es a través de una red RS-485, para uso industrial, la temperatura ambiente que soporta el sistema es del orden de los 45 grados centígrados y el voltaje necesario para operar es de 125 V.C.A. con un consumo máximo de 500 ma. La red RS-485 soporta una distancia máxima de 1.5 Km de distancia, y la computadora a utilizarse deberá ser una computadora dedicada, con una tarjeta convertidora de RS-485 a RS-232, o USB.

